

## Thermische Prüfsysteme

- statisch, z.B. Run-In-Systeme, zum Testen von elektronischen Bauteilen
- Spektralmessung zum Testen von LEDs, Kontaktierung über x-y-z-Achse klimatisiert von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+180^{\circ}\text{C}$
- Durchlauf-Tunnel-Anlage mit Werkstückträger - Transfer von elektronischen Bauteilen im Bereich von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+160^{\circ}\text{C}$  mit integrierten Prüfadapter-Kammern
- EOL Prüfung mit Gebläse, temperiert

## Durchlauf-Tunnel-Anlage



DTA für Getriebe-Steuerungen im Bereich von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+160^{\circ}\text{C}$  mit Prüf-Adaptern

## Durchlauf-Tunnel-Anlage



## Run-In-System



Airbag-Sensoren auf Run-In-Boards bestückt