

Thermische Prüfsysteme

- statisch, z.B. Run-In-Systeme, zum Testen von elektronischen Bauteilen
- Spektralmessung zum Testen von LEDs, Kontaktierung über x-y-z-Achse klimatisiert von -40°C bis $+180^{\circ}\text{C}$
- Durchlauf-Tunnel-Anlage mit Werkstückträger - Transfer von elektronischen Bauteilen im Bereich von -40°C bis $+160^{\circ}\text{C}$ mit integrierten Prüfadapter-Kammern
- EOL Prüfung mit Gebläse, temperiert

Durchlauf-Tunnel-Anlage



DTA für Getriebe-Steuerungen im Bereich von -40°C bis $+160^{\circ}\text{C}$ mit Prüf-Adaptern

Durchlauf-Tunnel-Anlage



Run-In-System



Airbag-Sensoren auf Run-In-Boards bestückt